arsonsisi

Karta Techniczna

selac®

Kod Y510B24 –RAL 9016 Tribo

poliester – bez TGIC

λ typ

Termostatyczny proszek stanowiący mieszaninę żywicy poliestrowej oraz właściwych utwardzaczy, przeznaczony do pokrywania detali, użytkowanych zewnętrznie – narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego.

λ szczególne zastosowanie

Produkt ten dzięki składowi chemicznemu,, wykazuje bardzo dobrą odporność na promieniowanie UV, z tego powodu przeznaczony jest do pokrywania metalowych i szklanych powierzchni , które mają głównie zastosowanie zewnętrzne i kiedy wymagana jest wysoka estetyka, odporność na korozje i czynniki atmosferyczne. Jest odporny na żółknięcie i powstawanie osadu na powierzchni.

λ przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem powłoki proszkowej konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń powierzchni poprzez staranne czyszczenie (chemiczne oraz/lub mechaniczne)
Następnie, dla powierzchni metalowych, zaleca się zastosowanie fosforanowania żelazowego lub cynkowego albo chromianowania (w zależności od typu podłoża, które ma być pokryte) co zapewnia zarówno ochronę jak i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

λ aplikacja

Ręczne lub automatyczne nanoszenie metodą natrysku elektrostatycznego corona (napięcie > 40Kv) lub tribokinetycznego.

λ czas wygrzewania

Czas wygrzewania zależy od: reaktywności żywic zawartych w produkcie, wydajności pieca oraz od masy artukułów podlegających ochronie.

Typowe warunki wygrzewania dla produktu :
180° = 10'
180° = 20'
190° = 15'
200° = 10'

Czas liczy się od nagrzania malowanego detalu do zadanej temperatury.

MOD. DTQ 03C/02

λ cechy techniczne

Masa jednostkowa Kg/l	= 1.52-1.58
Połysk 60° (ISO 2813)	= 76 - 86
Grubość powłoki	= 70- 90 µm
Teoretyczna wydajność	= 7,0 - 9.4 m²/kg

λ właściwości mechaniczne

Test zginania	(ISO 1519)	= 5 – 6 mm
Tłoczność wg Erichsena	(ISO 1520)	= 7 - 9 mm
Test udarności	(ISO 6272)	= > / = 2,5 Nm
Adhezja (siatka nacięć)	(ISO 2409)	= GT 0 / 1
Twardość ołówkowa Wolf-Wilborna	(ASTM D 3363)	= H-2H
Twardość wg Buchholza	(ISO 2815)	= 95-105

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, wyczyszczoną rozpuszczalnikiem i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80 µm.

λ odporność na korozję

Test w komorze solnej	(ISO 3768)	= 500 h.
Test wilgotności	(ISO 6270)	= 1000 h.
Test Kesternicha	(ISO 3231)	= 30 cykli.
Test UV-CON	(ASTM G 53-88)	= po 300 h.*

*Po zakonczeniu testu połysk zmniejszyl sie o 50% wartości początkowej

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, poddaną fosforanowaniu cynkowemu i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80 µm.

λ homologacja

QUALICOAT LICENCE P - 0504

λ magazynowanie

Produkt ten, jeżeli jest przetrzymywany w zamkniętych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze nie przekraczającej 30 ° C, ma okres ważności wynoszący 24 miesiące.

λ bezpieczeństwo

Powłoki proszkowe mogą być sklasyfikowane jako łatwopalne ale nie łatwozapalające się.
Temperatura zapłonu mieszaniny powietrza i proszku wynosi 450-600° C. W celu uzyskania innych informacji dotyczących bezpieczeństwa odsyłamy do "Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa" sporządzonej zgodnie z dyrektywą nr. 91/155/UE.

Powyższe informacje oparte są na doświadczeniach producenta , jak również na badaniach specjalistycznych laboratoriów,. Użytkownik, przystosowując produkt do własnych wymagań, ponosi za to pełną odpowiedzialność.

arsonsisi s.p.a. 20139 Milano, Italy, Via condino 15
Tel.: +39 02 5220015
Fax: +39 02 5390255
Adres e-mail: lab@arsonsisi.com

CISQ
CERTIQUALITY
AZIENDA CERTIFICATA
Norma UNI-EN. ISO 9001
Certificato n. 1871
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM