

selac[®]

Kod K500C34 – RAL 2004

epoxyepiester

λ typ

Termostatyczny proszek stanowi mieszaninę żywicy epoksydowej oraz poliestrowej, przeznaczony do pokrywania detali, użytkowanych wewnątrz – nie narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego.

λ szczególne zastosowanie

Produkt ten przeznaczony jest do pokrywania metalowych powierzchni zwłaszcza kiedy wymagany jest ich doskonały, estetyczny wygląd oraz dobra odporność antykorozyjna

λ przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem powłoki proszkowej konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń powierzchni poprzez staranne czyszczenie (chemiczne oraz/lub mechaniczne)

Następnie, dla powierzchni metalowych, zaleca się zastosowanie fosforanowania żelazowego lub cynkowego albo chromianowania (w zależności od typu podłoża, które ma być pokryte) co zapewnia zarówno ochronę jak i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

λ aplikacja

Ręczne lub automatyczne nanoszenie metodą natrysku elektrostatycznego corona (napięcie > 40Kv) oraz tribokinetycznego.

λ czas wygrzewania

Czas wygrzewania zależy od: reaktywności żywic zawartych w produkcie, wydajności pieca oraz od masy powlekanych detali.

Typowe warunki wygrzewania:

180° = 20'

190° = 15'

200° = 10'

Czas liczy się od nagrzania malowanego detalu do zadanej temperatury.

λ cechy techniczne

Masa jednostkowa Kg/l	= 1.620 - 1.680
Połysk 60° (ISO 2813)	= 88 - 98
Grubość powłoki	= 70-90 μm
Teoretyczna wydajność	= 6.6 -8.8 m ² /kg

λ właściwości mechaniczne

Test zginania	(ISO 1519)	= 5 - 6 mm
Tłoczność wg Erichsena	(ISO 1520)	= 7 - 9 mm
Test udarności	(ISO 6272)	= 2,5 - 5 Nm
Adhezja (siatka nacięć)	(ISO 2409)	= GT 0/1
Twardość ołówkowa Wolf-Wilborna	(ASTM D 3363)	= H - 2H
Twardość wg Buchholza	(ISO 2815)	= 95 - 105

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, wyczyszczoną rozpuszczalnikiem i pokrytą powłoką proszkową o grubości około 80μm.

λ odporność na korozję

Test w komorze solnej	(ISO 3768 – ASTM B117)	= 500h.
Test Kesternicha	(ISO 3231)	= 30 cykl.
Test wilgotności	(ISO 6270)	= 1000 h.

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, poddaną fosforanowaniu cynkowemu i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80μm.

λ magazynowanie

Produkt ten, jeżeli jest przetrzymywany w zamkniętych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze nie przekraczającej 30 ° C, ma okres ważności wynoszący 24 miesiące. Dla serii G,F oraz XFC produkty należy przechowywać w temperaturze nieprzekraczającej 15 ° C, okres ważności wynosi 12 miesięcy.

λ bezpieczeństwo

Powłoki proszkowe mogą być sklasyfikowane jako łatwopalne ale nie łatwozapalające się.

Temperatura zapłonu mieszaniny powietrza i proszku wynosi 450-600° C. W celu uzyskania innych informacji dotyczących bezpieczeństwa odsyłamy do "Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa" sporządzonej zgodnie z dyrektywą nr. 91/155/UE.

Powyższe informacje oparte są na doświadczeniach producenta, jak również na badaniach specjalistycznych laboratoriów. Użytkownik, przystosowując produkt do własnych wymagań, ponosi za to pełną odpowiedzialność.

MOD. DTQ 03C/02

