

selac®

RAL 3020 połysk

epoxyepiester

λ typ

Matowy, termostacyjny proszek stanowi mieszaninę żywicy epoksydowej oraz poliestrowej, przeznaczony do pokrywania detali, użytkowanych wewnątrz – nie narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego.

λ szczególne zastosowanie

Produkt ten przeznaczony jest do pokrywania metalowych powierzchni zwłaszcza kiedy wymagany jest ich doskonały, estetyczny wygląd oraz dobra odporność antykorozyjna

λ przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem powłoki proszkowej konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń powierzchni poprzez staranne czyszczenie (chemiczne oraz/lub mechaniczne)

Następnie, dla powierzchni metalowych, zaleca się zastosowanie fosforanowania żelazowego lub cynkowego albo chromianowania (w zależności od typu podłoża, które ma być pokryte) co zapewnia zarówno ochronę jak i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

λ aplikacja

Ręczne lub automatyczne nanoszenie metodą natrysku elektrostatycznego corona (napięcie > 40Kv) oraz tribokinetycznego.

λ czas wygrzewania

Czas wygrzewania zależy od: reaktywności żywic zawartych w produkcie, wydajności pieca oraz od masy powlekanych detali.

Typowe warunki wygrzewania:

180° = 20'

190° = 15'

200° = 10'

Czas liczy się od nagrzania malowanego detalu do zadanej temperatury.

λ cechy techniczne

Masa jednostkowa Kg/l = 1.65 - 1.71
 Połysk 60° (ISO 2813) = 88 - 98
 Grubość powłoki = 70-90 μm
 Teoretyczna wydajność = 6.5-8.7 m²/kg

λ właściwości mechaniczne

Test zginania (ISO 1519) = 5-6 mm
 Tłoczność wg Erichsena (ISO 1520) = 7-9 mm
 Test udarowości (ISO 6272) = 2,5-5,0 Nm
 Adhezja (siatka nacięć) (ISO 2409) = GT 0/1
 Twardość ołówkowa Wolf-Wilborna (ASTM D 3363) = H -2H
 Twardość wg Buchholza (ISO 2815) = 95-105

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, wyczyszczoną rozpuszczalnikiem i pokrytą powłoką proszkową o grubości 70-80μm.

λ odporność na korozję

Test w komorze solnej (ISO 3768) = 1000 h.
 Test wilgotności (ISO 6270) = 1000 h.

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, poddaną fosforanowaniu cynkowemu i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80μm.

λ magazynowanie

Produkt ten, jeżeli jest przetrzymywany w zamkniętych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze nie przekraczającej 30 ° C, ma okres ważności wynoszący 24 miesiące. Dla serii G, F i XFC należy przechowywać w temp. nie przekraczającej 15 ° C, mają okres ważności 12 miesięcy.

λ bezpieczeństwo

Powłoki proszkowe mogą być sklasyfikowane jako łatwopalne ale nie łatwozapalające się. Temperatura zapłonu mieszaniny powietrza i proszku wynosi 450-600° C. W celu uzyskania innych informacji dotyczących bezpieczeństwa odsyłamy do "Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa" sporządzonej zgodnie z dyrektywą nr. 91/155/UE.

Powyższe informacje oparte są na doświadczeniach producenta, jak również na badaniach specjalistycznych laboratoriów. Użytkownik, przystosowując produkt do własnych wymagań, ponosi za to pełną odpowiedzialność.

MOD. DTQ 03C/02

