

# selac<sup>®</sup>

Kod H100L26 – niebieski RAL 5012

## epoxyepoliester – połysk

### λ typ

Połyskliwy, termostatyczny proszek stanowi mieszaninę żywicy epoksydowej oraz poliestrowej, przeznaczony do pokrywania detali, użytkowanych wewnętrznie – nie narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego.

### λ szczególne zastosowanie

Produkt ten przeznaczony jest do pokrywania metalowych powierzchni zwłaszcza, kiedy wymagany jest ich doskonały, estetyczny wygląd oraz dobra odporność antykorozyjna

### λ przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem powłoki proszkowej konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń powierzchni poprzez staranne czyszczenie (chemiczne oraz/lub mechaniczne)

Następnie, dla powierzchni metalowych, zaleca się zastosowanie fosforanowania żelazowego lub cynkowego albo chromianowania (w zależności od typu podłoża, które ma być pokryte), co zapewnia zarówno ochronę jak i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

### λ aplikacja

Ręczne lub automatyczne nanoszenie metodą natrysku elektrostatycznego corona (napięcie > 40Kv) oraz tribokinetycznego.

### λ czas wygrzewania

Czas wygrzewania zależy od: reaktywności żywic zawartych w produkcie, wydajności pieca oraz od masy powlekanych detali.

Typowe warunki wygrzewania dla produktu :

- 180° = 20'
- 190° = 15'
- 200° = 10'

Czas liczy się od nagrzania malowanego detalu do zadanej temperatury.

### λ cechy techniczne

Masa jednostkowa Kg/l	= 1.62-1.68
Połysk 60° (ISO 2813)	= 87- 97
Grubość powłoki	= 70-80 μm
Teoretyczna wydajność	= 6.6-8.8 m <sup>2</sup> /kg

### λ właściwości mechaniczne

Test zginania (ISO 1519)	= 5-6 mm
Tłoczność wg Erichsena (ISO 1520)	= 7-9 mm
Test udarności (ISO 6272)	= 2,5-5,0 Nm
Adhezja (siatka nacięć) (ISO 2409)	= GT 0/1
Twardość ołówkowa Wolf-Wilborna (ASTM D 3363)	= H-2H
Twardość wg Buchholza (ISO 2815)	= 95-105

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, wyczyszczoną rozpuszczalnikiem i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80μm.

### λ odporność na korozję

Test w komorze solnej (ISO 3768)	= 500 h.
Test Kesternicha (ISO 3231)	= 30 cykli.
Test wilgotności (ISO 6270)	= 1000 h.

Powyższe wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, poddaną fosforanowaniu cynkowemu i pokrytą powłoką proszkową o grubości 80μm.

### λ magazynowanie

Produkt ten, jeżeli jest przechowywany w zamkniętych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze nie przekraczającej 30 ° C, ma okres ważności wynoszący 24 miesiące. Dla serii G, F i XFC należy przechowywać w temp. nie przekraczającej 15 ° C, mają okres ważności 12 miesięcy

### λ bezpieczeństwo

Powłoki proszkowe mogą być sklasyfikowane jako łatwopalne ale nie łatwozapalające się. Temperatura zapłonu mieszaniny powietrza i proszku wynosi 450-600° C. W celu uzyskania innych informacji dotyczących bezpieczeństwa odsyłamy do „Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa” sporządzonej zgodnie z dyrektywą nr. 91/155/UE.

Powyższe informacje oparte są na doświadczeniach producenta , jak również na badaniach specjalistycznych laboratoriów,. Użytkownik, przystosowując produkt do własnych wymagań, ponosi za to pełną odpowiedzialność.

MOD. DTQ 03C/02

