

selac[®]

Kod E150L10 – niebieski RAL 5010

epoxyepoliester – struktura

λ typ

Strukturalny, termostatyczny proszek stanowi mieszaninę żywicy epoksydowej i poliestrowej oraz zmodyfikowanych utwardzaczy, przeznaczony do pokrywania detali użytkowanych wewnątrz – nie narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego.

λ szczególne zastosowanie

Produkt ten przeznaczony jest do pokrywania metalowych powierzchni zwłaszcza kiedy wymagany jest ich doskonały, estetyczny wygląd oraz dobra odporność antykorozyjna.

λ przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem powłoki proszkowej konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń powierzchni poprzez staranne czyszczenie (chemiczne oraz/lub mechaniczne)

Następnie, dla powierzchni metalowych, zaleca się zastosowanie fosforanowania żelazowego lub cynkowego albo chromianowania (w zależności od typu podłoża, które ma być pokryte) co zapewnia zarówno ochronę jak i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

λ aplikacja

Ręczne lub automatyczne nanoszenie metodą natrysku elektrostatycznego "corona" (napięcie > 40Kv)

λ czas wygrzewania

Czas wygrzewania zależy od: reaktywności żywic zawartych w produkcie, wydajności pieca oraz od masy powlekanego detalu.

Typowe warunki wygrzewania:

170° = 20'
180° = 10'
180° = 20'
200° = 8'

Czas liczy się od nagrzania powlekanego detalu do zadanej temperatury.

λ cechy techniczne

Masa jednostkowa Kg/l	= 1.62 - 1.68
Połysk 60° (ISO 2813)	= połyskliwy
Grubość powłoki	= 100-120 μm
Teoretyczna wydajność	= 5.0-6.2 m ² /kg

λ właściwości mechaniczne

Test zginania	(ISO 1519)	= 5-6 mm
Tłoczność wg Erichsena	(ISO 1520)	= 7-9 mm
Test udarowości	(ISO 6272)	= 2,5-5 Nm
Adhezja (siatka nacięć)	(ISO 2409)	= GT 0/1
Twardość ołówkowa Wolf-Wilborna	(ASTM D 3363)	= H
Twardość wg Buchholza	(ISO 2815)	= 95-105

Powysze wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, wyczyszczoną rozpuszczalnikiem i pokrytą powłoką proszkową o grubości 100μm.

λ odporność na korozję

Test w komorze solnej	(ISO 3768)	= 500 h.
Test Kesternicha	(ISO 3231)	= 30 cykli.
Test wilgotności	(ISO 6270)	= 1000 h.

Powysze wartości osiągnięto testując płytkę stalową (UNI 5961) o grubości 0,5 mm, poddaną fosforanowaniu cynkowemu i pokrytą powłoką proszkową o grubości 100μm.

λ magazynowanie

Produkt ten, jeżeli jest przetrzymywany w zamkniętych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze nie przekraczającej 30 ° C, ma okres ważności wynoszący 24 miesiące. Dla serii G, F i XFC należy przechowywać w temp. nie przekraczającej 15 ° C, maja okres ważności 12 miesięcy.

λ bezpieczeństwo

Powłoki proszkowe mogą być sklasyfikowane jako łatwopalne ale nie łatwozapalające się. Temperatura zapłonu mieszaniny powietrza i proszku wynosi 450-600° C. W celu uzyskania innych informacji dotyczących bezpieczeństwa odsyłamy do "Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa" sporządzonej zgodnie z dyrektywą nr.

Powysze informacje oparte są na doświadczeniach producenta, jak również na badaniach specjalistycznych laboratoriów. Użytkownik, przystosowując produkt do własnych wymagań, ponosi za to pełną odpowiedzialność.

MOD. DTQ 03C/02

