

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC SP jest schnącą fizycznie, jednoskładnikową farbą o dużej zawartości pyłu cynkowego, na bazie żywicy fenolowej. Posiada atest PZH nr HK/B/0637/06/98.

ZASTOSOWANIE

TEKNOZINC SP używany jest jako powłoka samodzielna lub z powłoką nawierzchniową na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach konstrukcji stalowych (np. K5).

WŁAŚCIWOŚCI

Farba zabezpiecza stal katodowo podobnie jak cynkowanie. Posiada dobrą odporność na działanie temperatury do około +200°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych Ok. 40% obj.
Całkowita masa substancji stałych Ok. 1700 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) 540 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	100 µm	10,0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C

- pyłosuchość, po 15 min.
- suchość na dotyk po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem lub odpowiednimi jednoskładnikowymi farbami np. [TEKNOCHLOR PRIMER 3](#), [TEKNONYL PRIMER 3](#), [TEKNOCRYL PRIMER 3](#), [TEKNOPLAST HS 150](#), [INERTA 51 MIOX](#) i [INERTA PRIMER 5](#)

	-10°C	+5°C	+23°C
min.	po 6 godz.	po 3 godz.	po 1 godz.
max.	-	-	-

Rozcieńczalnik

[TEKNOSOLV 9522](#) lub [TEKNOSOLV 9526](#)

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOZINC SP jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO SE](#) (epoksydowo cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż -10°C . Temperatura podłoża musi być wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.021".