

DS 940

5 02.09.2002

TEKNOZINC 80 SE
FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOZINC 80SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczukowych i epoksydowych.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNOZINC 80SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych. Farba spełnia warunki normy SFS-EN-ISO 12944-5.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza Utwardzacz	5 części objętościowych 1 część objętościowa
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C	16 godz.	
Zawartość substancji stałych	ok. 50% obj.	
Całkowita masa substancji stałych	ok. 1900 g/l	
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 450 g/l	
Zalecana grubość powłoki	na sucho 40 µm	na mokro wydajność teoretyczna 80 µm 12.5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C
 - pyłosuchość, po 5 min.
 - suchość na dotyk po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, <u>INERTA-PRIMER 5</u>, <u>TEKNOPLAST HS 150</u>, <u>TEKNOPLAST PRIMER 3</u>, <u>TEKNOPLAST PRIMER 5</u>, <u>TEKNOCHLOR PRIMER 3</u> lub <u>INERTA 51 MIOX</u>		
	+10°C	+23°C
min.	po 6 godz.	po 1 godz.
max.	po 3 m-cach	po 3 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, Zmywacz [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#)
Wygląd powłoki Matowa
Kolor Niebieskavo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

W razie potrzeby farba TEKNOZINC 80 SE jest kompatybilna z gruntami ; [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).