

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 50 SE jest dwuskładnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego i innych efektywnych pigmentów antykorozyjnych.

Posiada atest PZH nr HK/B/1822/03/99.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w następujących systemach powłokowych: poliuretanowych K28, chlorokauczukowych K4 i epoksydowych K22.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC 50SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

DANE TECHNICZNE**Proporcja mieszania składników**

Baza
Utwardzacz

5 części objętościowych
1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

**Zawartość substancji stałych
Całkowita masa substancji stałych**

ok. 50% obj.
ok. 1500 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 470 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm	80 µm	12.5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 5 min.
po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3 WINTER, TEKNOCHLOR PRIMER 3, INERTA 51 MIOX lub INERTA 51 MIOX WINTER		
	+10°C	+23°C
min.	po 6 godz.	po 1 godz.
max.	po 3 m-cach	po 3 m-cach

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

**Rozcieńczalnik, Zmywacz
Wygląd powłoki
Kolor**

[TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#)
Matowa
Niebieskawy-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

Farba TEKNOZINC 50SE jest kompatybilna z gruntami; [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).