

DS 232

5 02.09.2002

TEKNOTAR 200

OCZYSZCZONA FARBA BITUMICZNO-POLIURETANOWA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOTAR 200 jest szybko schnącą, dwuskładnikową farbą bitumiczno-poliuretanową (określana jako bitumiczna bezsmołowa).
Posiada atest PZH nr HK/B/2917/03/98.
Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0754.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako grunt i farba nawierzchniowa w systemie powłokowym K45. TEKNOTAR 200 może być stosowany na wewnętrzne i zewnętrzne oraz zanurzone w wodzie i zakopane w ziemi powierzchnie konstrukcji stalowych. Farba może być nakładana również na powierzchnię betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOTAR 200 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę. Może być aplikowany w niskich temperaturach (do -10°C).

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza 2 części objętościowe
Utwardzacz 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

4 godz.

Zawartość substancji stałych

ok. 60% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 400 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
100 µm		167 µm	6.0 m ² /l
125 µm		208 µm	4.8 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 1 godz.
po 6 godz.

Odstęp czasu do nakładania kolejnej warstwy

tym samym materiałem		
	+5°C	+23°C
min.	po 36 godz.	po 4 godz.
max.*	po 10 dniach	po 7 dniach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNODUR SOLV](#), [TEKNOSOLV 9521](#).

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Czarny i brązowy

Przechowywanie

Czas przechowywania produktu jest ograniczony. Data ważności wybita jest na etykiecie produktu.

Pokrywa pojemnika z utwardzaczem musi być szczelnie zamykana niezwłocznie po użyciu (odlaniu porcji utwardzacza), zawartość opakowania musi być zużyta w ciągu jednego tygodnia od otwarcia.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu ISO 12944-4.

Zaleca się, aby świeżo ocynkowane powierzchnie poddać piaskowaniu omiatającemu (SaS). Powierzchnie zmatowione oddziaływaniem czynników atmosferycznych mogą być oczyszczone środkiem myjącym PELTIPELU.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITALLIUS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

Farba TEKNOTAR 200 jest kompatybilna z gruntami: [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby nie powinna być niższa niż -10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 95% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Podczas mieszania i nakładania, temperatura farby powinna być wyższa niż +15°C.

Nakładanie

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.018 - 0.026".