

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOTAR 100 jest dwuskładnikową oczyszczoną z substancji szkodliwych farbą bitumiczno epoksydową (określana jako bitumiczna bezsmołowa).

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa i nawierzchniowa w systemach bitumiczno epoksydowych. TEKNOTAR 100 nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOTAR 100 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych konstrukcji, może być zastosowany na konstrukcjach pracujących pod ziemią i w zanurzeniu w wodzie.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza 2 części objętościowe
 Utwardzacz 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

6 godz.

**Zawartość substancji stałych
 Lotne związki organiczne (VOC)
 Całkowita masa substancji stałych**

ok. 65% obj.
 ok. 340 g/l
 ok. 950g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	200 μm	307 μm	3.2 m ² /l
	125 μm	192 μm	5.2 m ² /l
	100 μm	154 μm	6.5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- pełne utwardzenie

po 1 godz.
 po 8 godz.
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem		
	+10°C	+23°C
min	po 36 godz.	po 16 godz.
max.	po 10 dniach	po 7 dniach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, rozpuszczalnik do mycia narzędzi

[TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#).

Wygląd powłoki

Satynowa

Kolor

Czarny i brązowy

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu ISO 12944-4.

Zaleca się, aby świeżo ocynkowane powierzchnie poddać piaskowaniu omiatającemu (SaS). Powierzchnie zmatowione oddziaływaniem czynników atmosferycznych mogą być oczyszczone środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTALIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOTAR 100 jest kompatybilny z gruntami; [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed nakładaniem dokładnie wymieszać farbę.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#). Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.018 - 0.026".

UWAGA!!! TEKNOTAR 100 nie może być używany w systemach powłokowych z farbą [TEKNOPLAST HS 150!!!](#)