

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOSILOX 3350 jest dwuskładnikową, organiczną farbą polisiloksanową o niskiej zawartości rozpuszczalnika. Posiada Atest PZH HK/B/0371/01/2003.

ZASTOSOWANIE

TEKNOSILOX 3350 przeznaczony do ochrony uprzednio i nowo pomalowanych oczyszczonych metodą strumieniową powierzchni stalowych. Może być stosowany jako samodzielna powłoka do zabezpieczania powierzchni stali pracującej w środowisku o korozyjności C2 i C3 lub jako powłoka nawierzchniowa wraz z TEKNOZINC 90SE w środowisku o korozyjności C2-C4. TEKNOILOX 3350 charakteryzuje się doskonałą odpornością na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych oraz wysoką trwałością połysku.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza	4 części objętościowe												
	Utwardzacz TEKNOILOX 7470	1 część objętościowa												
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C	4 godz.													
Zawartość substancji stałych	ok. 92% obj. (podczas procesu utwardzania wytwarza się pewna ilość alkoholu)													
Całkowita masa substancji stałych	ok. 1200 g/l													
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 75 g/l													
Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro wydajność teoretyczna												
	80 µm	88 µm 11,2 m ² /l												
	120 µm	133 µm 7,5 m ² /l												
	Ze względu na możliwość wywołania zmiany wielu parametrów powłoki po nałożeniu zbyt grubej warstwy farby, nie należy przekraczać podwójnej zalecanej grubości warstwy wyrobu													
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.													
Czas schnięcia w temp. 23°C, wilgotność względna 50%														
- pyłosuchość	po 1 godz.													
- suchość na dotyk	po 4 godz.													
- całkowite utwardzenie	po 5 godz.													
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">tym samym materiałem, przy pracy w narażeniu na warunki atmosferyczne</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+5°C</td> <td style="text-align: center;">+23°C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">min.</td> <td style="text-align: center;">po 16 godz.</td> <td style="text-align: center;">po 5 godz.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">max.</td> <td style="text-align: center;">po 2 m-cach</td> <td style="text-align: center;">po 1 m-cu</td> </tr> </table>		tym samym materiałem, przy pracy w narażeniu na warunki atmosferyczne				+5°C	+23°C	min.	po 16 godz.	po 5 godz.	max.	po 2 m-cach	po 1 m-cu
tym samym materiałem, przy pracy w narażeniu na warunki atmosferyczne														
	+5°C	+23°C												
min.	po 16 godz.	po 5 godz.												
max.	po 2 m-cach	po 1 m-cu												
Rozcieńczalnik, zmywacz	TEKNOSOLV 9520													
Wygląd powłoki	3350-08: połysk													
Kolor	do uzgodnienia													

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOSILOX 3350 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo-cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowy).

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika za pomocą mieszadła mechanicznego. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C lecz niższa niż +45°C. Najlepsze rezultaty osiągane są przy wilgotności powietrza 40-80%.

Podczas aplikacji i schnięcia temperatura powietrza, powierzchni i farby powinna wynosić przynajmniej +3°C powyżej punktu rosy. Jeżeli wymagane jest suszenie w podwyższonej temperaturze, powłoka musi przedtem suszyć się przez 2 godz. w temp. pokojowej (+23°C).

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.015".