

DS 458

4 02.09.2002

TEKNOSEAL 20 GRUNT EPOKSYDOWY

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOSEAL 20 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym.
Posiada atest PZH nr HK/B/1822/03/99.
Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0745.
Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0754.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do stosowania jako uszczelniacz na powierzchni ocynkowane i pokryte farbami z pyłem cynkowym. Może być używany także jako farba gruntowa na powierzchni stalowe oczyszczone strumieniowo, kiedy malowanie następnej warstwy nie może być szybko wykonane (grunt ochrony czasowej).

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza 4 części objętościowe
Utwardzacz 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. +23°C

8 godz.

Zawartość substancji stałych Całkowita masa substancji stałych

ok. 50% obj.
ok. 1000 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	80 µm	12.5 m ² /l
jako uszczelniacz:	20 µm	40 µm	25.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 1 godz.
po 4 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

	tym samym materiałem, <u>INERTA 51, INERTA 50 lub</u> <u>TEKNOCHLOR 90</u>		TEKNODUR nawierzchniowy	
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
min.	po 18 godz.	po 8 godz.	po 18 godz.	po 6 godz.
max	po 6 m-cach	po 6 m-cach	po 7 dniach	po 3 dniach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik

[TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#).

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Czerwony, szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOSEAL 20 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo-cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowy).

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dobrze wymieszać. Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#) (do 10 - 20%, do malowania powierzchni pokrytych farbą z pyłem cynkowym).

Nakładać natryskiem bezpowietrznym lub konwencjonalnym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.015".

Aplikacja za pomocą pędzla jest dopuszczalna w przypadku napraw i malowania małych powierzchni.