

CHARAKTERYSTYKA	TEKNORAN 150 dwuskładnikową farbą na bazie estru oksiranowego.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania w przemyśle maszynowym jako powłoka ochronna na stal. Farba nadaje się do zabezpieczania stali, oczyszczonej metodą strumieniową lub chemicznie, systemem jednowarstwowym.
WŁAŚCIWOŚCI	Farba tworzy półmatową powłokę, odporną na działanie czynników mechanicznych i atmosferycznych. Farba zawiera dużą ilość substancji stałych, więc odparowanie rozpuszczalników jest wolne. Farba utwardza się zarówno w temperaturze podwyższonej jak i w temperaturze otoczenia Unikać spawania powierzchni malowanych.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza	2 części objętościowe
Utwardzacz	1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp + 23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

Ok. 66% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1100 g/l.

Lotne związki organiczne (VOC)

310 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	80 µm	121 µm	8.2 m ² /l
	100 µm	151 µm	6.6 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia :
-pyłosuchość w temp. +23°C

po 1 godz.

- suchość na dotyk w temp. +23°C

po 6 godz.

- suchość na dotyk w temp. +80°C

po 30 min.

- suchość na dotyk w temp. +120°C

po 20 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem		
	+10°C	+23°C
min.	po 24 godz.	po 6 godz.
max.	--	--

Rozcieńczalnik
[TEKNOSOLV 9510](#), [TEKNODUR SOLV](#)
Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolor

Ilość kolorów ograniczona do Karty Kolorów Przemysłowych, na zamówienie.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Dobór właściwej metody chemicznego przygotowania powierzchni należy potwierdzić u dostawcy.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

W razie potrzeby może być zastosowany grunt [KORRO E](#).

Przed nakładaniem kolejnych warstw farby zaleca się oczyścić powierzchnię do stopnia czystości FeX05, X = grunt do czasowej ochrony (wg SFS 8145).

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed nakładaniem dokładnie wymieszać farbę.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9510](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, gdyż tylko ta metoda gwarantuje uzyskanie zalecanej grubości warstwy w jednej operacji.

Stosować dysze o średnicy 0.011 - 0.013". Pędzel może być stosowany do zaprawek i malowania małych powierzchni.