

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPLAST-PRIMER 5 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową do gruntowania.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jako powłoka gruntowa w odpornych na działanie chemikaliów i czynników mechanicznych w powłokowych systemach epoksydowych K36 i K43, również w systemach poliuretanowych K40 i K47, zalecana do nakładania na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo. Może być także używana jako grunt na cynk, aluminium, blachy cienko-walcowane i stal kwasoodporną lub jako farba podkładowa na powierzchnie zagruntowane gruntami epoksydowo-cynkowymi lub krzemianowo-cynkowymi.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy gładką i równą powłokę pod farby poliuretanowe. Toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw jest, więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do urządzeń nanoszących farby dwuskładnikowe. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i chemikalia. Zawiera fosforan cynku. Dostępny jest również utwardzacz w wersji zimowej, który stosuje się podczas aplikacji farby w temperaturze poniżej +10°C. Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1021-2002

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza	4 części objętościowe
Utwardzacz	1 część objętościowa
STANDARD	WINTER
4 godz.	3 godz.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C

ok. 53% obj.

Zawartość substancji stałych

ok. 900 g/l.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 440 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)
Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	Wydajność teoretyczna
	60 µm	113 µm	8.8 m ² /l
	80 µm	150 µm	6.6 m ² /l
	100 µm	190 µm	5.3 m ² /l
	120 µm	225 µm	4.4 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,

- suchość na dotyk

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Utwardzacz	STANDARD	WINTER
	po 1 godz.	po 30min.
	po 4 godzinach	po 3 godz.

Najniższą dopuszczalną temperaturę aplikacji farby nawierzchniowej należy sprawdzić w odpowiednich danych technicznych.

Utwardzacz STANDARD

	Tym samym wyrobem		TEKNOPLAST nawierzchniowy lub INERTA 50		TEKNODUR nawierzchniowy	
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
min.	6 h	2 h	6 h	2 h	12 h	4 h
max.*	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	7 dni	3 dni

Utwardzacz WINTER

	Tym samym wyrobem				TEKNOPLAST nawierzchniowy lub INERTA 50		TEKNODUR nawierzchniowy	
	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
min.	15 h	10 h	6 h	2 h	6 h	2 h	12 h	4 h
max.*	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	6 m-cy	5 dni	2 dni

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik
Rozcieńczalnik do mycia narzędzi
Wygląd powłoki
Kolor

[TEKNOPLAST SOLV](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#).

[TEKNOSOLV 9530](#), [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#).

Satynowa

Czerwony, szary, żółty i biały; dostępna także wersja MIOX

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4) Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniuowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-4). Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOPLAST-PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie (do dna naczynia) z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Przy stosowaniu utwardzacza WINTER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni musi być powyżej -5°C, a temperatura farby podczas mieszania i malowania powyżej +15°C.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOPLAST SOLV](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019". Do nanoszenia farby pigmentowanej MIOX stosować dysze do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.015 - 0.019", filtr 0,315 mm (50mesh)

Nakładanie za pomocą pędzla lub wałka malarskiego jest stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.