

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOLAC PRIMER 7 jest szybkoschnącą, specjalną farbą do gruntowania.
Posiada atest PZH nr HK/B/1822/11/99.

ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do stosowania jako grunt antykorozyjny, tam gdzie wymagane jest szybkie schnięcie powłoki i zachodzi możliwość następnego malowania zarówno farbami alkidowymi jak i chlorokauczukowymi.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba jest odpowiednia do malowania powierzchni, które będą spawane lub cięte płomieniowo po zagruntowaniu. Farba ulega tylko nieznacznym uszkodzeniom w czasie palenia, a wypalone rejony są łatwe do oczyszczenia.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych ok. 45% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 860 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 500 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	88 µm	11.2 m ² /l
	80 µm	177 µm	5.6 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju konstrukcji, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość, po 20 min.
- suchość na dotyk po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

farbami alkidowymi		farbami chlorokauczukowymi		
+5°C		+23°C		
min.	po 3 godz.	po 1 godz.	po 32 godz.	po 16 godz.
max.	-	-	-	-

**Rozcieńczalnik
Wygląd powłoki
Kolor**

[TEKNOLAC SOLV](#), [TEKNOSOLV 1639](#)
Satynowa
Czerwony, szary i zielony

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AISaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC PRIMER 7 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylowo-butylowy), [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.021".