

DS 338

4

18.04.2001

**TEKNOLAC DIP PRIMER 8
GRUNT ALKIDOWY****CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOLAC DIP PRIMER 8 jest specjalnym, szybkoschnącym, gruntem alkidowym, zawierającym aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża i dobrymi właściwościami przy malowaniu kolejnych warstw, dlatego jest idealnym uniwersalnym gruntem, szczególnie dla elementów malowanych na liniach malarskich

WŁAŚCIWOŚCI

Szczególnie odpowiedni do nakładania metoda zanurzeniową, nadaje się również do malowania technikami: przez polewanie i natryskową.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych Ok. 50% obj.

Całkowita masa substancji stałych Ok. 950 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) 460 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

40 µm

80 µm

12.5 m²/l

80 µm

160 µm

6.2 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,

po 10 min.

- suchość na dotyk

po 20 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, [TEKNOLAC 90](#)
lub inną odpowiednią farbą

+5°C		+23°C
min.	po 1 godz.	po 20 min.
max.	-	-

Rozcieńczalnik, zmywacz[TEKNOLAC SOLV](#)**Wygląd powłoki**

Satynowa

Kolory

Czerwony, szary, żółty i czarny

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944- 4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944- 4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC DIP PRIMER 8 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Zawsze należy skonsultować warunki malowania zanurzeniowego ze specjalistami Teknos.

Farbę można nanosić również natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015"- 0,018".