

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR 0450 jest dwuskładnikową farbą, poliuretanową, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.
Posiada atest PZH nr HK/B/0729/04/2003.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie w systemie K 49. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych.
TEKNODUR 0450 jest przeznaczony do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium. Farba może być stosowana na różnych rodzajach podłoży i różnego rodzaju stare powłoki malarskie, dobrze przyczepne do podłoża.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR 0450 tworzy powłokę z półpołyskiem lub półmatową, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.
W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier [TEKNODUR 0250](#) lub [TEKNODUR 0290](#).

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza	10 części objętościowych	
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C	Utwardzacz TEKNODUR 0400	1 część objętościowa	
Zawartość substancji stałych	4 godz.		
Całkowita masa substancji stałych	ok. 43% obj.		
Lotne związki organiczne (VOC)	TEKNODUR 0450-05	ok. 630 g/l	
Zalecana grubość powłoki	TEKNODUR 0450-02	ok. 700 g/l	
	ok. 530 g/l		
	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	93 µm	10.8 m ² /l
	80 µm	186 µm	5.4 m ² /l
	100 µm	232 µm	4.3 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.
Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C

- pyłosuchość
- suchość na dotyk

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

po 30 min.
po 5 godz.

tym samym materiałem		
	+5°C	+23°C
min.	20 godz.	12 godz.
max.	-	-

**Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki**

[TEKNODUR SOLV](#), [TEKNOSOLV 9521](#), [TEKNOSOLV 6220](#), inne patrz str 2.
TEKNODUR 0450-05: półpołysk
TEKNODUR 0450-02: półmat

**Kolor
Przechowywanie**

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix
Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu.
Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-4). Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowy rozpuszczalnik; [TEKNODUR SOLV](#), [TEKNOSOLV 9521](#), [TEKNOSOLV 6220](#)

Rozpuszczalniki spowalniające proces schnięcia; [TEKNOSOLV 9510](#), [TEKNOSOLV 6290](#) – stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni przy wysokiej temperaturze.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy.

Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem.