

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 jest wodorozcieńczalnym, szybko schnącym gruntem akrylowym. Zawiera efektywne pigmenty antykorozyjne wolne od związków ołowiu i chromu. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania powierzchni konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych, narażonych na działanie warunków atmosferycznych, system K42.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 46±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 760 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 56 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	86 µm	11,5 m ² /l
	60 µm	130 µm	7,7 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.
po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOCRYL AQUA	
	min.	max.
+15°C	po 6 godz.	-
+23°C	po 3 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

Woda

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

Szary i biały

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#).

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#). Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Warunki podczas nakładania i schnięcia

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Temperatura powierzchni, grubość warstwy, temperatura suszenia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda odparuje z powłoki. Istotne jest aby cała powierzchnia farby miała dobrą wentylację.

Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury (poniżej +10°C), należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 24 godziny (w +23°C) przed ekspozycją.

Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia powłoki.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,018". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Mycie urządzeń

Zastosowanie sprzętu malarskiego używanego uprzednio do farb rozpuszczalnikowych do malowania farbami wodorozcieńczalnymi zmusza do bardzo dokładnego umycia go przed malowaniem - według poniższej procedury:

1. Umyć odpowiednim rozpuszczalnikiem
2. Umyć roztworem myjącym przeznaczonym dla farb wodnych, tj. [TEKNOSOLV 6060 \(TEKNOSOLV 9520\)](#).
3. Wypłukać wodą

W przypadku przestawiania sprzętu na malowanie farbami rozpuszczalnikowymi (w odwrotnym kierunku) należy odwrócić również kolejność procesu mycia.

Transport i przechowywanie

UWAGA!!!

Nie przewozić i nie składować farby w temperaturze poniżej 0°C.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Nie może zamarzać!!!