

DS 87

7

22.09.2004

INERTA PRIMER 5 GRUNT EPOKSYDOWY

CHARAKTERYSTYKA	INERTA-PRIMER 5 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową, farbą epoksydową do gruntowania. Posiada atest PZH. Posiada Aprobata IBDiM nr AT/99-04-0673. Posiada Aprobata IBDiM nr AT/99-04-0745. Posiada Aprobata IBDiM nr AT/99-04-0754.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa w powłokowych systemach epoksydowych odpornych na działanie chemikaliów K27 i K29, aplikowanych na podłoża ze stali, cynku lub aluminium. Może być także używana jako farba podkładowa na powierzchnie zagruntowane farbami epoksydowo-cynkowymi i krzemianowo-cynkowymi i jako farba podkładowa pod emalie poliuretanowe TEKNODUR.
WŁAŚCIWOŚCI	Powłoka jest odporna na ścieranie, oleje, smary i wodę, a w przypadku pokrycia farbą nawierzchniową także na chemikalia. Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SS 185201. Zawiera fosforan cynku.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza	4 części objętościowe		
	Utwardzacz	1 część objętościowa		
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C	8 godz.			
Zawartość substancji stałych	ok. 55±2% obj.			
Całkowita masa substancji stałych	ok. 1000 g/l			
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 430 g/l			
Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna	
	60 µm	109 µm	9.2 m²/l	
	80 µm	145 µm	6.9 m²/l	
	100 µm	180 µm	5.5 m²/l	
Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.				
Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.				
Zużycie praktyczne				
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60µm)				
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 1 godz.			
- suchość na dotyk (DIN	po 3 godz.			

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA 50 lub TEKNOPLAST 50		TEKNODUR PRIMER 5 lub emaliami TEKNODUR	
	Min.	Max.*	Min.	Max.*
+10°C	po 12 godz.	po 6 m-cach	po 12 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 4 godz.	po 3 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni
[TEKNOSOLV 9506](#).

Rozcieńczalnik
Wygląd powłoki
Kolory

Matowa
Czerwony, żółty, szary i biały

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

INERTA-PRIMER 5

DS 87-7

strona 2

TEKNOS Sp. z o.o.

03-797 WARSZAWA ul. Sterdyńska 1

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2}. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniuwo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#).

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#). Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

INERTA PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać. Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Używać dyszy do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.013 - 0.018".

Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.