

CHARAKTERYSTYKA

INERTA-MASTIC jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników.
Posiada atest PZH.
Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0745.
Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0476.

ZASTOSOWANIE

Do reperacji istniejących powłok na podłożu stalowym, Systemem Epoksydowym K46, kiedy warunki zewnętrzne nie pozwalają na zastosowanie czyszczenia strumieniowego, domalowania pędzlem, gdy wymagane jest nałożenie grubej warstwy farby w jednej operacji. Farba nadaje się również do stosowania w malarniach.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oczyszczonego metodami ręcznymi, ma dobrą odporność na działanie chemikaliów i wody. Zapewnia dobrą adhezję farbom nawierzchniowym.
Jest dostępna z utwardzaczem w wersji WINTER, gdy malowanie jest przewidywane w temperaturze niższej niż +10°C.

DANE TECHNICZNE
Objętościowy stosunek składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

Utwardzacz standardowy 2 godz.
Utwardzacz WINTER 2 godz.
STANDARD 80±2% obj.
WINTER 75±2% obj.

Zawartość substancji stałych

Ok. 1200 g/l
Ok. 210 g/l

Całkowita masa substancji stałych
Lotne związki organiczne (VOC)
Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	120 µm	150 µm	6.7 m ² / STANDARD
	120 µm	160 µm	6.3 m ² / WINTER

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.
Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

Utwardzacz standardowy po 4 godz.
Utwardzacz WINTER po 3 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

Utwardzacz standardowy po 6 godz.
Utwardzacz WINTER po 5 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Najniższa dopuszczalna temperatura malowania farbą nawierzchniową powinna być sprawdzona w odpowiedniej karcie katalogowej

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz STANDARDOWY

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		TEKNODUR	
	min.	max. ^{*)}	min.	max. ^{*)}	min.	max. ^{*)}
+10°C	1 d	7 d	1 d	7 d	1 d	7 d
+23°C	6 h	7 d	6 h	7 d	6 h	7 d

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz WINTER

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		TEKNODUR	
	min.	max. ^{*)}	min.	max. ^{*)}	min.	max. ^{*)}
-5°C	2 d	14 d				
0°C	28 h	7 d				
+10°C	16 h	7 d	16 h	7 d	20 h	7 d
+23°C	4 h	7 d	4 h	7 d	6 h	7 d

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki
Kolor

[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)
półmat
Aluminiowy, inne kolory na zamówienie

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p> <p>Z powierzchni gołej stali należy usunąć rdzę do stopnia minimum St2 wg PN ISO 8501-1.</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Grunt do czasowej ochrony	<p>W razie potrzeby INERTA MASTIC jest kompatybilna z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.</p>
Przygotowanie wyrobu	<p>Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Jeżeli stosujemy utwardzacz STANDARDOWY, temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni w czasie nakładania i utwardzania powinna być powyżej +10°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Najniższa temperatura malowania farby z utwardzaczem WINTER wynosi - 5°C. Temperatura farby w czasie malowania powinna być wyższa niż +15°C.</p>
Nakładanie	<p>Nakładać pędzlem lub wałkiem. Natrysk bezpowietrzny można zastosować do malowania powierzchni oczyszczonych metodą strumieniową (np. przez piaskowanie) Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,021".</p> <p>Niezwłocznie po zakończeniu malowania wyposażenie należy umyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9506 (TEKNOPLAST SOLV).</p> <p>Farba może być również stosowana jako samodzielne wymalowanie - bez farby nawierzchniowej</p>
Informacje dodatkowe	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>