

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 160 jest dwuskładnikową prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania w malarskim systemie epoksydowym K31-E500/1-FeSa 2^{1/2} i K31-EP1500/2-FeSa2^{1/2} na stal. Nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 160 ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej przez śrutowanie i idealną odporność na ścieranie. Szczególnie zalecana jest na konstrukcje poddawane silnemu tarcu. INERTA 160 jest szczególnie odpowiednia do zabezpieczania obiektów chłodzonych zimną wodą, wlotów wody w elektrowniach, krat, śluz, przenośników przemysłowych, wagonów, wywrotek. INERTA 160 ma dobrą odporność chemiczną, odporność na oleje, smary i produkty petrochemiczne, nawet w przypadku pracy w zanurzeniu. Silne rozpuszczalniki mogą powodować pęcznienie powłoki. INERTA 160 może być używana w elektrowniach atomowych, ponieważ ma dobrą odporność na promieniowanie radioaktywne a powłoka może być łatwo odkażana. INERTA 160 jest nakładana urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych, z podgrzewaniem, powłokę o grubości 500 µm można uzyskać przy jednokrotnym malowaniu.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 160 1 część objętościowa
 20 min.

Czas przydatności do stosowania w temp 23°C

Zawartość substancji stałych
 Całkowita masa substancji stałych
 Lotne związki organiczne (VOC)
 Zalecana grubość powłoki

96±2% obj.
 ok. 1400 g/l
 ok. 40 g/l

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	500 µm	520 µm	1.9 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat przy natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)
 - suchość na dotyk(DIN 53150:1995)
 - całkowite utwardzenie

po 4 godz.
 po 6 godz.
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. ^{*)}
+10°C	po 8 godz.	po 12 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 8 godz.

*) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Zmywacz
Wygląd powłoki

[TEKNOSOLV 9530](#)
 Połysk

Kolor

T-M 101 biały, T-M 102 czarny i T-M 303 czerwony. Inne kolory wg Karty Kolorów Przemysłowych (Industrial Colour Card) w ograniczonym zakresie. Utwardzacz jest turkusowy, żeby był łatwo rozpoznawalny w mieszaninie z bazą, jeśli nie jest ona dostatecznie wymieszana. Nie ma to znaczącego wpływu na kolor farby.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).</p> <p>Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki– „rough”, patrz norma ISO 8503-2</p> <p>Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETON-PEITTAUSLIUOS.</p> <p>Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Wyrównanie podłoża	<p>Głębokie uszkodzenia stali mogą być wyrównane INERTA 160 FILL, która jest наносzona metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast rozprowadzana stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm.</p> <p>Duże pęknięcia w betonie są naprawiane zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem INERTA 160 wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą TEKNOPOX FILL. Można używać też INERTA 160 FILL.</p>
Farba podkładowa	<p>Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadłe z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.</p>
Nakładanie	<p>Farbę INERTA 160 zaleca się nakładać za pomocą urządzenia do natrysku dla materiałów dwuskładnikowych, na gorąco np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026".</p> <p>Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20- +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 2:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 -+50 C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby jest zależne od poboru składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących</p> <p>Operację mieszania kontroluje się obserwując kolor wychodzącej mieszanki. Jeśli mikser nie funkcjonuje prawidłowo to pasma koloru utwardzacza są widoczne w składniku bazowym.</p> <p>W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.</p> <p>W celu wypełnienia porów powierzchni betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm, wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę farby tak, aby osiągnąć grubość 500µm.</p>
Naprawy i poprawki	<p>W przypadku naprawiania pomalowanej już powierzchni lub reperowania małego wycinka, INERTA 160 może być rozcieńczona (7%). Farbę aplikuje się natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Składniki należy zmieszać tuż przed użyciem w stosunku objętościowym 2 części bazy na 1 część utwardzacza. Wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. Do mieszaniny dodać 7% objętościowych TEKNOSOLV 9506. Czas przydatności do stosowania tej mieszaniny wynosi ok. 40 min. w temperaturze 23°C.</p> <p>Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.</p> <p>Przy użyciu rozcieńczonej farby uzyskanie powłoki grubości 500 µm wymaga nałożenia dwóch mokrych warstw o grubości 300 µm każda. Druga warstwa powinna być nakładana zaraz po utwardzeniu się poprzedniej, lecz nie później niż po 12 godz. od pierwszego malowania.</p>
Informacje dodatkowe	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>