

DS 190

7

11.10.2002

**INERTA 160 FILL
SZPACHŁA EPOKSYDOWA****CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 160 FILL jest dwuskładnikową prawie bezrozpuszczalnikową szpachlą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania w malarskim systemie epoksydowym K31 na stal. Nadaje się również do szpachlowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 160 FILL ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej przez śrutowanie.
INERTA 160 FILL jest nakładana urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych, i natychmiast wygładzana szpachelką.

DANE TECHNICZNE**Proporcja mieszania składników**

Baza
Utwardzacz

2 części objętościowe
1 część objętościowa

**Czas przydatności do stosowania
w temp. 23°C**

20 min.

Zawartość substancji stałych

ok. 96% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1400 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 40 g/l

Czas schnięcia w temp. 23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 4 godz.
po 6 godz.
po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej
warstwy**

tym samym materiałem lub INERTA 160		
	+10°C	+23°C
min.	po 8 godz.	po 4 godz.
max. *)	po 12 godz.	po 12 godz.

*) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zmywacz[TEKNOSOLV 9530](#)**Wygląd powłoki**

Połysk

Kolor

biały, czarny i czerwony i TM-338

Utwardzacz jest turkusowy, żeby był łatwo rozpoznawalny w mieszaninie z bazą jeśli nie jest ona dostatecznie wymieszana. Nie ma to znaczącego wpływu na kolor farby.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough”, patrz norma ISO 8503-2.

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PELTIPESU.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Wstępne szpachlowanie

Głębokie uszkodzenia stali (1-10mm) np. wżery w kadłubach zaleca się wyrównywać mieszaniną INERTA 160 FILL i wypełniacza w proporcjach objętościowych 1 część INERTA 160 FILL i 1,5 – 2,5 części wypełniacza.

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

INERTA 160 FILL zaleca się nakładać za pomocą urządzenia do natrysku dla materiałów dwuskładnikowych, na gorąco np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026".

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 ÷ +25°C, tak aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 2:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 ÷ +50°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby jest zależne od poboru składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących.

Operację mieszania kontroluje się obserwując kolor wychodzącej mieszanki. Jeśli mikser nie funkcjonuje prawidłowo to pasma koloru utwardzacza są widoczne w składniku bazowym.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego. Szpachle można wyrównać szpachelką natychmiast po naniesieniu.

W celu wypełnienia porów powierzchni betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm, wygładzić ją gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę farby tak, aby osiągnąć grubość 500µm.

Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia