

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 150 jest dwuskładnikową prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania w systemach epoksydowych do malowania wewnętrznych ścian zbiorników betonowych i basenów jak również w kanałach podłogowych i basenach przelewowych, np. w zakładach celulozowych i oczyszczalniach ścieków.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 150 wytrzymuje działanie wodnych roztworów wielu związków chemicznych jak również ciągłe zanurzenie w wodzie i oleju, w temperaturze do +50°C. Silne rozpuszczalniki mogą powodować pęcznienie powłoki.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): INERTA 150 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania, temp. +23 °C 60 min.

Zawartość substancji stałych 100% obj.
Całkowita masa substancji stałych Ok. 1500 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 0 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	250 μm	250 μm	4,0 m ² /l
	500 μm	500 μm	2,0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat przy natrysku itp.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 250μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

- suchość na dotyk (DIN

53150:1995)

- całkowite utwardzenie

po 6 godz.

po 16 godz.

po 7 dniach

Kolejna warstwa może być nakładana niezwłocznie po wyschnięciu poprzedniej. Maksymalny odstęp pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw wynosi 24 h.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik
Zmywacz**

[TEKNOSOLV 6560 \(TEKNOSOLV 9522\)](#)
[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Czerwony, zielony i biały

UWAGA!! Światło i chemikalia mogą z upływem czasu powodować zmianę koloru i połysku.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy przygotować zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem **BETONI-PEITTAUSLIUOS**, przez szlifowanie lub śrutowanie.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare powłoki, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Szpachlowanie

Przed lub po malowaniu pierwszej warstwy wszystkie nierówności i dziury w betonie należy zaszpachlować szpachłówką **TEKNOPOX FILL** lub INERTA 150 – szpachłówką epoksydową wykonaną przez zmieszanie farby z drobnym, suchym piaskiem kwarcowym.

Grunt do czasowej ochrony

Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadłe z odległości 1m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 2 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie (do dna naczynia) z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania, wynoszący 1 godz. w temperaturze +23°C. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Składniki wymieszać dokładnie ze sobą w całej objętości naczynia. Farbę zaleca się mieszać mieszadłem mechanicznym, np. za pomocą wolnobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło.

Nakładanie

Farbę INERTA 150 zaleca się nakładać za pomocą pędzla lub natrysku hydrodynamicznego (dysze 0.018 – 0.026"). Do malowania dużych powierzchni zaleca się zastosowanie urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco np. Graco Hydra-Cat.

UWAGA!! Duża ilość farby i podwyższona temperatura wpływają na skrócenie czasu przydatności do stosowania, pistolet natryskowy może ulec zniszczeniu, jeżeli farba się w nim utwardzi.

W czasie malowania urządzeniem do natrysku farb dwuskładnikowych należy ściśle przestrzegać zaleceń producenta sprzętu. Farba może być nakładana pędzlem. Podczas malowania porowatych ścian betonowych, pędzel pozwoli lepiej wypełnić pory w podłożu. Wężę i pistolety należy przepłukać rozpuszczalnikiem, w czasie pracy, każdorazowo po wymalowaniu 20 – 30 litrów farby.

Jeżeli odstęp czasu do malowania kolejnych warstw zawiera się pomiędzy 1 – 2 dniami, przyczepność międzywarstwowa będzie zapewniona, jeżeli powierzchnię farby przetrzemy rozpuszczalnikiem **TEKNOSOLV 6560 (TEKNOSOLV 9522)** w celu jej zmiękczenia i utworzenia lepkiej powierzchni. Jeżeli maksymalny czas do nakładania kolejnych warstw został przekroczony, prawidłową przyczepność międzywarstwową zapewni szorstkowanie powierzchni.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2