

DS 982

6

15.09.2003

TEKNOZINC AQUA 80 SE
FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOZINC AQUA 80 SE jest dwuskładnikową wodorocieńczalną farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntująca w wodorocieńczalnych systemach powłokowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC AQUA 80 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową.

Farba wchodzi w skład systemów powłokowych specyfikowanych zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

DANE TECHNICZNE**Proporcja mieszania składników**

Baza
Utwardzacz

2 części objętościowe
1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

4 godz. Po tym czasie zauważa się pogorszenie się przyczepności farby.

Zawartość substancji stałych

Ok. 55% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

180 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho
40 µm

na mokro
72 µm

wydajność teoretyczna
13.8 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C i wilgotności względnej 50%

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 20 min.
po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5, TEKNOPOX AQUA PRIMER 3		
+10°C		+23°C
min.	po 6 godz.	po 1 godz.
max.	po 3 m-cach	po 3 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, Zmywacz

Woda, [TEKNOSOLV 9520](#)

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Niebieskawo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

W razie potrzeby farba TEKNOZINC AQUA 80 SE jest kompatybilna z gruntem [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

UWAGA! PRZED DODANIEM UTWARDZACZA, DOKŁADNIE WYMIESZAĆ SKŁADNIK BAZOWY I ROZCIEŃCZYĆ DODATKIEM OK. 10-20% WODY.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".