

DS 875

5 12.03.2002

TEKNOTHERM AQUA 350, 390
WODOROZCIEŃCZALNA EMALIA PIECOWA

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOTHERM AQUA 350, 390 jest wodorozcieńczalną emalią piecową.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczony do malowania wyrobów przemysłu metalowego, podobnie jak rozpuszczalnikowe emalie piecowe.

DANE TECHNICZNE

Gęstość	1,22 g/cm ³
Zawartość substancji stałych	40%
Całkowita masa substancji stałych	590g/l
Lotne związki organiczne (VOC)	72g/l
Zalecana grubość powłoki	na sucho na mokro wydajność teoretyczna 40 μm 100μm 10 m ² /l Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Czas do wygrzewania	10-15 min.
Suszenie (temp. obiektu)	140 °C – 30 min. 160 °C – 20 min. 180 °C – 10 min. Powyższe czasy odnoszą się do cienkiej blachy w stałej temperaturze. Masa elementu i zmiany temperatury w piecu wpływają na utwardzanie się farby i muszą być uwzględniane przy wypalaniu detali.
Rozcieńczalnik, mycie narzędzi Wygląd powłoki	woda Połysk i półpołysk
Kolor	Zawarte w systemie barwienia TEKNOMIX

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

STAL:

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia odpowiednimi metodami. Przyczepność farby do stali jest dobra, ale można zastosować fosforanowanie, co polepszy własności antykorozyjne powłoki.

CYNK, ALUMINIUM, BLACHY:

Powierzchnie należy oczyścić z brudu i soli stosując odpowiednie metody.

Aluminium i inne powierzchnie z metali nieżelaznych poddać chromianowaniu bądź pokryć [TEKNOSEAL 3](#)

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed nakładaniem dokładnie wymieszać.

Nanosić natryskiem konwencjonalnym, bezpowietrznym lub na liniach automatycznych. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 – 0,013”.

Magazynowanie

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

NIE MOŻE ZAMARZAĆ!!!