

DS 583

4 22.08.2002

**TEKNOSYNT PRIMER 5
GRUNT ALKIDOWY****CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOSYNT PRIMER 5 jest tiksotropowym, szybkoschnącym gruntem alkidowym, zawierającym aktywne pigmenty antykorozyjne, rozcieńczanym benzyną lakową.

Posiada atest PZH nr HK/B/2917/04/98.

Posiada Aprobataę ITB nr AT-15-4548/2000.

ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do antykorozyjnego zabezpieczania maszyn i konstrukcji stalowych. Przykładowe zastosowania to: malowanie maszyn rolniczych, leśnych, koparek, zbiorników i konstrukcji stalowych. System powłokowy K12.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych ok. 55% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1000 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 360 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	Wydajność teoretyczna
	40 µm	72 µm	13,8 m ² /l
	80 µm	145 µm	6,9 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 1 godz.

po 2 godz.

Odstęp czasu do nakładania kolejnej warstwy

**tym samym materiałem, [TEKNOSYNT 90](#)
lub innymi kompatybilnymi farbami**

	+5°C	+23°C
min.	po 8 godz.	po 4 godz.
max.	-	-

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOSYNT SOLV](#), [TEKNOSOLV 1621](#)

Wygląd powłoki

Satynowa

Kolor

Żółty, szary i czerwony

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOSYNT PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.015 - 0.018".