

**CHARAKTERYSTYKA I
ZASTOSOWANIE**

TEKNOSEAL 3 jest dwuskładnikowym gruntem reaktywnym stosowanym na metale nieżelazne, narażone na działanie korozji atmosferycznej. Posiada atest PZH nr HK/B/1822/10/99.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOSEAL 3 poprawia przyczepność kolejnych warstw do podłoża, izoluje je od reaktywnego metalu i jego produktów korozji. TEKNOSEAL 3 jest kompatybilny z większością typów farb jednoskładnikowych.

DANE TECHNICZNE
**Proporcja mieszania
składników**

Baza 2 części objęściowych

Utwardzacz 1 część objęściowa

**Czas przydatności wyrobu do
stosowania w temp +23°C**

24 godz.

Zawartość substancji stałych

ok. 15% obj.

**Całkowita masa substancji
stałych**

ok. 200 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 700 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho
6 µm

na mokro
40 µm

wydajność teoretyczna
25 m²/l

Zużycie praktyczne

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża i, strat w procesie malowania itp..

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 15 min.

po 30 min.

**Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy**

farbami jednoskładnikowymi		
+5°C		+23°C
min.	po 2 godz.	po 1 godz.
max.*	po 24 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[KORRO SOLV](#) (wysoco łatwopalny), [TEKNOSOLV 9514](#) (wysoco łatwopalny)

Wygląd powłoki

Satynowa

Kolor

Żółtawy

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Cynk: Zaleca się powierzchnie blach ocynkowanych oczyścić przez piaskowanie omiatające (przemycie piaskiem) (SaS) lub przez umycie środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (przemycie piaskiem) (AlSaS) albo szlifowanie papierem ściernym.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bazę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem, w prawidłowej proporcji, na 30 minut przed malowaniem. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Nanosić pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.011 - 0.015".

Nakładać powłokę równomiernie i tak cienką jak tylko jest to możliwe. Unikać przekraczania grubości powyżej 10µm suchej warstwy. Farba może być rozcieńczana bez ograniczeń, w zależności od wymaganej grubości warstwy wymalowania.

Po upływie 24 godzin wymieszana z utwardzaczem farba nie nadaje się do stosowania nawet, jeżeli jej wygląd o tym nie świadczy.