

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPOX PRIMER 3 jest wodorozcieńczalnym dwuskładnikowym gruntem epoksydowym przeznaczonym do zabezpieczania powierzchni metalu. Farba zawiera efektywne pigmenty antykorozyjne, wolne od związków ołowiu i chromu.

Posiada atest PZH nr HK/B/1822/03/99.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w powłokowych systemach K1 i K16 na powierzchni stalowe oczyszczone strumieniowo. Farba jest przeznaczona do antykorozyjnego zabezpieczania stali, aluminium, stali kwasoodpornej, stali ocynkowanej i blach cienkich. Może stanowić grunt dla wszystkich typów farb.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza 1 część objętościowa  
Utwardzacz 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C**

1,5 godz.

**Zawartość substancji stałych**

ok. 45% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

MIOX ok. 47% obj.

**Lotne związki organiczne (VOC)**

MIOX ok. 680 g/l

MIOX ok. 890 g/l

MIOX ok. 40 g/l

MIOX ok. 30 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 μm	133 μm	7,5 m <sup>2</sup> /l
	80 μm	178 μm	5,6 m <sup>2</sup> /l
MIOX	60 μm	127 μm	7,8 m <sup>2</sup> /l
	80 μm	170 μm	5,9 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. +23°C**

- pyłosuchość,

po 1 godz.

- suchość na dotyk

po 5 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy**

		tym samym materiałem, <a href="#">TEKNOPLAST 50</a> , <a href="#">TEKNOPLAST HS 150</a> lub <a href="#">INERTA 50</a>		<a href="#">TEKNOPOX AQUA 390</a> lub serii <a href="#">TEKNODUR</a>	
		+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
<b>min.</b>		po 1 dniu	po 4 godz.	po 2 dniach	po 4 godz.
<b>max.</b>		po 6 m-cach	po 6 m-cach	po 1 m-cu	po 1 m-cu

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

woda

**Wygląd powłoki**

Satynowa

**Kolor**

Czerwony i szary

Dostępna także pigmentowana MIOX

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-4). Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOPOX PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami: [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

**UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania!!!**

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym z asystą powietrzną. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.018". Do nanoszenia farby pigmentowanej MIOX stosować dysze do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.015 - 0.019", filtr 0,315 mm (50mesh).

Farba pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

**Składowanie**

Wyrób nie może zamarznąć!!!