

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOPOX AQUA 350 jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną, półmatową farbą epoksydową do malowania powierzchni metalu. Posiada atest PZH nr HK/B/1822/04/99.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczony do stosowania jako farba nawierzchniowa w zestawach epoksydowych - wodorozcieńczalnych, pracujących w narażeniu na działanie czynników atmosferycznych.
WŁAŚCIWOŚCI	Farba w szczególności nadaje się do malowania na liniach malarskich i w malarniach.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza	1 część objętościowa	
	Utwardzacz	1 część objętościowa	
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C	1,5 godz.		
Zawartość substancji stałych	ok. 45% obj.		
Całkowita masa substancji stałych	ok. 650 g/l.		
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 20 g/l		
Zalecana grubość powłoki	na sucho 60 µm	na mokro 133 µm	wydajność teoretyczna 7,5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C
- pyłosuchość,
- suchość na dotyk

po 1 godz.
po 5 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, INERTA 50, TEKNOPLAST 50, TEKNOPLAST HS 150 lub nawierzchniowe serii TEKNODUR		
+10°C		+23°C
min.	po 24 godz.	po 4 godz.
max.*	po 1 m-cu	po 1 m-cach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Rozcieńczalnik, zmywacz
Do mycia narzędzi

Woda

Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolor

Farba jest zawarta w Systemie Kolorowania TEKNOMIX

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, natryskiem hydrodynamicznym z asystą powietrzną lub natryskiem konwencjonalnym. Farba pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.011 - 0.015". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Składowanie

Wyrób nie może zamarznąć!!!