

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPLAST-PRIMER 7 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową do gruntowania, o niskiej zawartości rozpuszczalników.  
 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/99-04-0673.  
 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/99-04-0745.

**ZASTOSOWANIE**

Stosowany jako powłoka gruntowa w odpornych na działanie chemikaliów i czynników mechanicznych powłokowych systemach epoksydowych K55, zalecana do nakładania na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo. Może być także używana jako grunt na cynk, aluminium, blachy cienko-walcowane i stal kwasoodporną lub jako farba podkładowa na powierzchnie zagruntowane gruntami epoksydowo-cynkowymi lub krzemianowo-cynkowymi.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw jest, więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do urządzeń nanoszących farby dwuskładnikowe. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i ochłapywanie chemikaliami.  
 Dostępny jest również utwardzacz w wersji zimowej, który stosuje się podczas aplikacji farby w temperaturze poniżej +10°C.  
 Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1021-2002.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza 4 części objętościowe  
 Utwardzacz 1 część objętościowa  
**STANDARD 3 godz.**

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C**
**Zawartość substancji stałych**

ok. 70% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1200 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 300 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

|  | na sucho | na mokro | Wydajność teoretyczna |
|--|----------|----------|-----------------------|
|  | 80 µm    | 114 µm   | 8.8 m <sup>2</sup> /l |
|  | 120 µm   | 171 µm   | 5.8 m <sup>2</sup> /l |
|  | 160 µm   | 228 µm   | 4.7 m <sup>2</sup> /l |

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**
**Czas schnięcia w temp. 23°C**

- pyłosuchość,

po 1 godz.

- suchość na dotyk

po 4 godzinach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy**

Najniższą dopuszczalną temperaturę aplikacji farby nawierzchniowej należy sprawdzić w odpowiednich danych technicznych.

**Utwardzacz STANDARD**

|             | Tym samym wyrobem |        | Farby TEKNOPLAST |        | Farby TEKNOBUR, TEKNOBUR AQUA |       |
|-------------|-------------------|--------|------------------|--------|-------------------------------|-------|
|             | +10°C             | +23°C  | +10°C            | +23°C  | +10°C                         | +23°C |
| <b>min.</b> | 8 h               | 4 h    | 8 h              | 4 h    | 12 h                          | 4 h   |
| <b>max.</b> | 6 m-cy            | 6 m-cy | 6 m-cy           | 6 m-cy | 7 dni                         | 3 dni |

**Utwardzacz WINTER**

|             | Tym samym wyrobem |        |        | Farby TEKNOPLAST |        |        | Farby TEKNOBUR, TEKNOBUR AQUA |       |       |
|-------------|-------------------|--------|--------|------------------|--------|--------|-------------------------------|-------|-------|
|             | 0°C               | +10°C  | +23°C  | 0°C              | +10°C  | +23°C  | 0°C                           | +10°C | +23°C |
| <b>min.</b> | 16 h              | 8 h    | 4 h    | 16 h             | 8 h    | 4 h    | 24 h                          | 12 h  | 4 h   |
| <b>max.</b> | 6 m-cy            | 6 m-cy | 6 m-cy | 6 m-cy           | 6 m-cy | 6 m-cy | 14 dni                        | 7 dni | 3 dni |

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

**Rozcieńczalnik**

[TEKNOPLAST SOLV](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#).

**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi**

[TEKNOSOLV 9530](#), [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#).

**Wygląd powłoki**

Satynowa

**Kolor**

Czerwony, szary, biały

Dostępna także wersja MIOX

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-4). Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOPLAST-PRIMER 7 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOPLAST SOLV](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019". Do nanoszenia farby pigmentowanej MIOX stosować dysze do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.015 - 0.019", filtr 0,315 mm (50mesh).

Nakładanie za pomocą pędzla jest stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.