

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	TEKNONYL PRIMER 3 jest tiksotropowym gruntem antykorozyjnym na bazie żywicy polichlorowinyłowej (PVC). Posiada atest PZH nr HK/B/1822/07/99.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Farba jest przeznaczona do stosowania jako grunt w winylowym systemie powłokowym K33.
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Farba ma dobrą przyczepność do powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo, stali ocynkowanej i metali lekkich. Farba wytrzymuje w suchym środowisku temperaturę +60°C.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych ok. 40% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 700 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 550 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 μm	100 μm	10,0 m <sup>2</sup> /l
	80 μm	200 μm	5,0 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C  
- pyłosuchość,  
- suchość na dotykpo 30 min.  
po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem lub <a href="#">TEKNONYL 90</a>		
0°C		+23°C
min.	po 6 godz.	po 3 godz.
max.		

Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOLAC SOLV](#), [TEKNOSOLV 1639](#)

Wygląd powłoki Matowa

Kolor Szary i biały

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA**  
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, ( ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc.

Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-4)

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem.

Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS)

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO12944-4, ISO 8501-2)

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNONYL PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylu-butylalowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż 0°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015".

Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych, i malowania małych powierzchni.