

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR 0090 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa. Posiada atest PZH.

Posiada Aprobataę ITB nr AT-15-4548/2000.

Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0673.

Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0745.

Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0476.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do używania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych K27 i K29 na stal i inne metale.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Wyrób tworzy powłokę o wysokim połysku, doskonałej odporności mechanicznej i na warunki atmosferyczne.

Jeżeli wymagana jest znakomita trwałość koloru i połysku farby nawierzchniowej zaleca się dodatkowo zastosować lakier [TEKNODUR 0290](#).

Farba odpowiada warunkom szwedzkiej normy SSG 1026-2002.

**DANE TECHNICZNE**

**Proporcja mieszania składników** Baza (komp. A): 9 części objętościowych  
Utwardzacz (komp. B): TEKNODUR 0010 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C** 4 godz.

**Zawartość substancji stałych** 50±2% obj. (ISO 3233:1988)

**Całkowita masa substancji stałych** ok. 730 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 460 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	80 µm	12.5 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)**  
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)  
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 1 godz.

po 6 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 12 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9521](#) i [TEKNOSOLV 6220](#). Inne patrz str. 2.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

**Wygląd powłoki**

Połysk

**Kolor**

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix (Teknomix Tinting System)

**Przechowywanie**

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

### Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

### Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.015".

Aby uzyskać fakturę nanieść warstwę farby używając natrysku konwencjonalnego. Pozwolić przeschnąć farbie przez ok. 15 min., a następnie nanieść kolejną warstwę przy obniżonym ciśnieniu powietrza do ok. 1 kPa/cm<sup>2</sup>, co spowoduje „plucie pistoletu”.

Uzyskana w ten sposób na powierzchni faktura wyschnie zanim farba „rozleje się” dając szorstką fakturę

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowy rozpuszczalnik: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220. Rozpuszczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6290 – stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni przy wysokiej temperaturze.

Szybki rozpuszczalnik: [TEKNOSOLV 9526](#) do nanoszenia techniką „mist coating” lub natryskiem elektrostatycznym.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-20%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem. Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metoda natryskowa stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy. Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem.

Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

### Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.