

**CHARAKTERYSTYKA**

Teknochlor Primer 3 jest tiksotropowym gruntem chlorokauczukowym. Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

Farba jest przeznaczona do stosowania jako grunt w systemie chlorokauczukowym lub jako podkład w systemach z gruntami cynkowymi, do zabezpieczania konstrukcji stalowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych, systemy powłokowe K5, K9, K24 i K32. Maksymalna odporność termiczna farby w warunkach suchych + 60°C.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba może być nakładana w grubych warstwach.

**DANE TECHNICZNE**

**Zawartość substancji stałych**      42±2% obj.  
**Całkowita masa substancji stałych**      Ok. 800 g/l  
**Lotne związki organiczne (VOC)**      Ok. 510 g/l

<b>Zalecana grubość powłoki</b>	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 µm	142 µm	7.0 m <sup>2</sup> / l
	80 µm	190 µm	5.2 m <sup>2</sup> / l
	100 µm	238 µm	4.2 m <sup>2</sup> / l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60 µm)**  
 - pyłosuchość (ISO 1517:1973)  
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.  
 po 2 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOCHLOR	
	min.	max.
+5°C	po 8 godz.	--
+23°C	po 3 godz.	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

TEKNOSOLV 9502 ([TEKNOLAC SOLV](#)), [TEKNOSOLV 1639](#) lub nieco spowalniający schnięcie [TEKNOSOLV 1640](#) ([TEKNOSOLV 9510](#))

**Wygląd powłoki**  
**Kolor**

Matowa  
 Czerwony i szary

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem. Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#).

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym [PELTIPESU](#). Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie(AISaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOCHLOR PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż 0°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.  
Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015".  
Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych, i malowania małych powierzchni.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.