

CHARAKTERYSTYKA

KORRO SS jest dwuskładnikowym gruntem do czasowej ochrony na bazie krzemianu etylu i pyłu cynkowego.
 Posiada atest PZH.
 Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0673.
 Posiada Aprobataę IBDiM nr AT/99-04-0754.

ZASTOSOWANIE

Farba jest używana do czasowej ochrony antykorozyjnej stali, czyszczonej strumieniowo, na okres jej obróbki i montażu konstrukcji.

WŁAŚCIWOŚCI

Nawet cienka powłoka KORRO SS daje dobrą ochronę przed korozją. Farba ma dobrą odporność na ścieranie, ogrzewanie, działanie olejów i rozpuszczalników. KORRO SS pozwala na znacznie szybsze cięcie płomieniowe stali niż inne grunty o dużej zawartości pyłu cynkowego. Farba posiada atesty spawalnicze wydany przez Det Norske Veritas i Germanischer Lloyd.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Komp. A: Pasta z pyłem cynkowym 1 część objętościowa
 Komp. B: Krzemian (spoiwo) 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

24 godz.

**Zawartość substancji stałych
 Całkowita masa substancji stałych**

30±2% obj.
 Ok. 710 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 550 g/l

Zalecana grubość powłoki

Zalecana grubość powłoki 15 µm odpowiada 50 µm mokrego wymalowania na gładkiej powierzchni. Wydajność teoretyczna wynosi 20 m²/l,

Zużycie praktyczne

patrz norma SFS-EN 10238.
 W praktyce wydajność na śrutowanej powierzchni zawiera się w przedziale 10 - 17 m²/l.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 3 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 6 min.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	farbami epoksydowymi, chlorokauczukowymi, winylowymi lub odpowiednimi alkidowymi	
	min.	max.
+5°C	po 24 godz.	--
+23°C	po 24 godz.	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

[TEKNOSOLV 9514 \(KORRO SOLV\)](#) (wysoce łatwopalny) lub [TEKNOSOLV 6060 \(TEKNOSOLV 9520\)](#) (wysoce łatwopalny, bezzapachowy)

Rozcieńczalnik do mycia

[TEKNOSOLV 9514 \(KORRO SOLV\)](#), [TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)

narzędzi
Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Szary, czerwony

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą przeszkadzać w usuwaniu rdzy i zgorzeliny, przez parowanie, mycie gorącą wodą lub czyszczenie płomieniowe. Wstępnie oczyszczoną powierzchnię poddać obróbce strumieniowo-ściernej, aż do osiągnięcia stopnia czystości, co najmniej Sa 2^{1/2}.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 1 część objętościową pasty z pyłem cynkowym wymieszać z 1 częścią objętościową krzemianu (spoiwa). Przygotować tylko taką ilość wyrobu, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania, wynoszącym 24 godz. w temperaturze +23°C. Składniki należy dokładnie wymieszać ze sobą na 15 min. przed użyciem, do dna naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok. Zaleca się przefiltrować farbę, tuż przed użyciem, przez siatkę tkaninową o rozmiarze oczek 40 - 60 mesh w celu pozbycia się grudek (aglomeratów) pyłu cynkowego.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż 0°C, a wilgotność względna powietrza pomiędzy 50 a 90% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Malować możliwie równomiernie i jak najszybciej po oczyszczeniu podłoża. Najlepsze rezultaty osiągnąć przy malowaniu metodą natrysku bezpowietrznego na liniach automatycznych. Używać dyszy do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0.018 - 0.026". Farba musi być często mieszana w czasie malowania w celu zapobieżenia sedymentacji pyłu cynkowego.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.