

DS 535

6 25.01.2005

INERTA 250

FARBA EPOKSYDOWA

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 250 jest prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową ("High solids") na bazie ciekłej żywicy epoksydowej. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania w powłokowym systemie epoksydowym K30 na wewnętrzne powierzchnie stalowych lub betonowych zbiorników i basenów np. dla instalacji przemysłu papierniczego, urządzeń dla oczyszczalni ścieków.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 250 jest odporna na roztwory wodne większości chemikaliów, jak i na ciągłe działanie wody i oleju w temperaturze do +70°C. Jest także odporna na benzynę bezołowiową.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 250 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania 1 godz.
Zawartość substancji stałych 96±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 1500 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 40 g/l
Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	500 µm	520 µm	1.9 m ² /l

Zakres grubości 300 - 800 µm 313 - 833 µm 3.2 - 1.2 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.
- pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 6 godz.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 16 godz.
- całkowite utwardzenie po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. ^{*)}
+10°C	po 10 godz.	po 2 dniach
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

^{*)} Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik
Rozcieńczalnik do mycia narzędzi
Wygląd powłoki
Kolor

[TEKNOSOLV 6560 \(TEKNOSOLV 9522\)](#)
[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#) lub [TEKNOSOLV 9530](#)

Połysek
Czerwony, zielony i biały.
Uwaga: Światło i chemikalia mogą powodować zmianę koloru powłoki.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough”, patrz norma ISO 8503-2

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem [BETONI-PEITTAUSLIUOS](#).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Wyrównanie podłoża

Przed lub po nałożeniu pierwszej warstwy wszystkie zagłębienia i dziury w powierzchniach betonowych należy wypełnić szpachlówką epoksydową, którą przygotowuje się przez zmieszanie drobnego, suchego piasku kwarcowego z INERTA 250.

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania, wynoszący 1 godz. w temperaturze +23°C. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

NAKŁADANIE:**- urządzeniem do natrysku farb dwuskładnikowych**

Na dużych powierzchniach zaleca się stosować urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.018 - 0.026".

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 2:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 - +50°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 10 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby jest zależne od poboru składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących.

W celu wypełnienia porów powierzchni betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm, wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę farby tak, aby osiągnąć grubość 500µm.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

- **natryskiem
bezpowietrznym**

INERTA 250 może być rozcieńczona (maksymalnie, przez dodanie 5% [TEKNOSOLV 6560](#) ([TEKNOSOLV 9522](#)). Do malowania małych powierzchni, napraw, przemaalowywania można zastosować urządzenie do natrysku bezpowietrznego lub pędzel. Bezpośrednio przed użyciem składniki należy zmieszać w proporcji objętościowej; 2 części bazy na 1 część utwardzacza. Mieszaninę wymieszać dokładnie za pomocą mieszadła. Przed nałożeniem mieszaninę należy przepuścić przez wężę i zbiornik w celu wyrównania temperatury obiegu.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. Wyposażenie malarskie musi być myte natychmiast po użyciu. Wężę i pistolet muszą być płukane w trakcie pracy po nałożeniu każdej 20 - 30 litrowej partii farby

Malowanie drugiej warstwy wykonuje się natychmiast po tym, gdy pierwsza osiągnie wystarczającą twardość. Powierzchnia musi być jednak lepka. Jeśli przerwa między nakładaniem powłok wynosi 1 - 2 dni to dobrą przyczepność można osiągnąć przez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem ([TEKNOSOLV 6560](#) ([TEKNOSOLV 9522](#)), który rozpuści pokrycie tak, że będzie ono lepkie. Kiedy przerwa jest dłuższa niż 2 dni przyczepność może być zagwarantowana po delikatnym przeszlifowaniu (matowaniu) powierzchni.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

LISTA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ INERTA 250

farba epoksydowa niskorozpuszczalnikowa

Ocena chemicznej odporności materiałów powłokowych przeznaczonych do malowania zbiorników wewnątrz wymaga długotrwałego testu zanurzeniowego dla osiągnięcia zadowalających rezultatów. Należy brać także pod uwagę efekt temperaturowy.

Przedstawiona poniżej lista pokazuje wyniki badań przeprowadzonych przez dostawców materiałów. Najdłuższy okres badań wyniósł 2 lata, a najwyższa temperatura +70°C. Badane próbki były oczyszczone strumieniowo do stopnia Sa 3 i pokryte powłoką o grubości 400 µm.

Symbol (+) oznacza nienaruszoną powłokę,
symbol (-) -- zniszczoną powłokę,
a symbol (o) -- mającą ograniczoną odporność.

Brak symbolu oznacza, że dana płytką nie była włączona do tej serii badań.

TESTOWANE CHEMIKALIA	CZAS I TEMPERATURA PROCESU			
	12 m-cy/ +23°C	24 m-ce/ +23°C	7 m-cy/ +50°C	7 m-cy/ +70°C
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
aceton		-		
aldehyd octowy	+			
alkohol butylowy		-		
alkohol dwuacetonowy		-		
alkohol etylowy 10 - 40%			+	
alkohol etylowy 50%		+		
alkohol etylowy 95%		-		
alkohol izopropylowy		-		
alkohol metylowy		-		
amoniak 10%		+	o	-
amoniak stężony		+		
benzyna ołowiowa		+		
chlorek sodu 2% i 20% wag.		+		
epichlorohydryna		-		
fenol 7% i 95%		-		
formalina 40%	+			
fosforan trójkrezyłu		+		
ftalan dwubutylu		+		
ftalan dwuoktylu		+		
gliceryna	+			
heptan / toluen 1/1		+		
heptan / toluen 1/3		o		
heptan / toluen 3/1		+		
ksylen		-		
kwaz azotowy 10%	+	o		
kwaz azotowy 3%	+	o		
kwaz azotowy 30%	-			
kwaz chromowy 1 - 30%		-		
kwaz fosforowy 10%		+	+	+
kwaz fosforowy 30%			+	+
kwaz fosforowy 43%	+	o		
kwaz mlekowy 2 - 10%	+			
kwaz octowy 10%		+	+	+
kwaz octowy 100%		-		

TESTOWANE CHEMIKALIA	CZAS I TEMPERATURA PROCESU			
	12 m-cy/ +23°C	24 m-ce/ +23°C	7 m-cy/ +50°C	7 m-cy/ +70°C
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
kwasy octowy 50%	+			
kwasy siarkowy 10%		+	+	+
kwasy siarkowy 3%		+		
kwasy siarkowy 40%		+	+	+
kwasy siarkowy 50 - 70%		-		
kwasy solny 10%		+	+	+
kwasy solny stężony		-		
kwasy tłuszczowe (C18)	+			+
siarczyny		+		
metyletylo keton		-		
nafta		+		
octan etylu		-		
olej roślinny		+		
olejek sosnowy		+		
paliwo dieslowskie		+		
paliwo hutnicze		+		
olej hamulcowy	-			
podchloryn sodu		-		
roztwór bielący (papiernictwo)		-		
styren	-			
toluen		-		
trójchloroetylen		-		
woda destylowana		+	+	+
woda morska		+		
woda utleniona 30%	-			
wodorotlenek sodu 10%			+	+
wodorotlenek sodu 20%			+	+
wodorotlenek sodu 30%		+	+	+
wodorotlenek sodu 5%		+		

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.